

PUMPRO

PUMP RELIABILITY OPTIMIZATION

PUMPRO ポンプ信頼性最適化は、お客様のポンプをオーバーホールする際に様々なオプションを選択していただけるチェスタートン独自の他に類をみないプログラムです。

- ・ポンプ性能調査
- ・専門工場での完全整備
- ・省エネ/移送効率向上アップグレードコーティング
- ・軸封部メカニカルシール化/メカニカルパッキン化
- ・仕様アプリケーションに合わせた最適な環境管理
- ・ベアリングボックス保護
- ・高性能潤滑剤の選択と最適な自動給脂システム
- ・ChestertonConnectによる状態監視保全
- ・回転機器/保全技術講習会

ポンプ整備における予定管理、整備部品/補修などの手配、ポンプ故障原因の改善、シール/潤滑剤等の選定を一括でご注文いただけます。

補修前、補修後のポンプ性能調査や、専用デバイスによる状態監視システムなど保全回転機器でお困りの問題に解決策をご提案します。

弊社担当スペシャリストと技術チームがご使用のポンプに合わせた最適なご提案をさせていただき、お預かりからお引き渡しまで責任を持って一元管理させていただきます。

チェスタートン製品日本代理店

向野商事株式会社

明治屋

カナモリ技販株式会社

Leakfree

アイシー株式会社

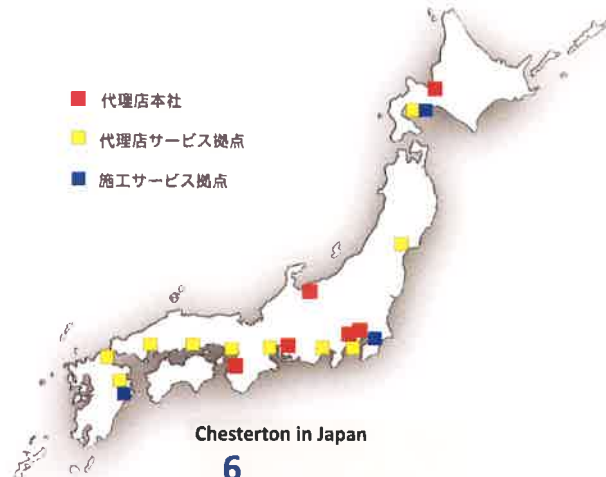
西本工機株式会社

協力施工会社

BLASCO

SHOWAGIKEN

西野製作所



6

代理店本社

10

代理店サービス拠点

60

担当スペシャリスト

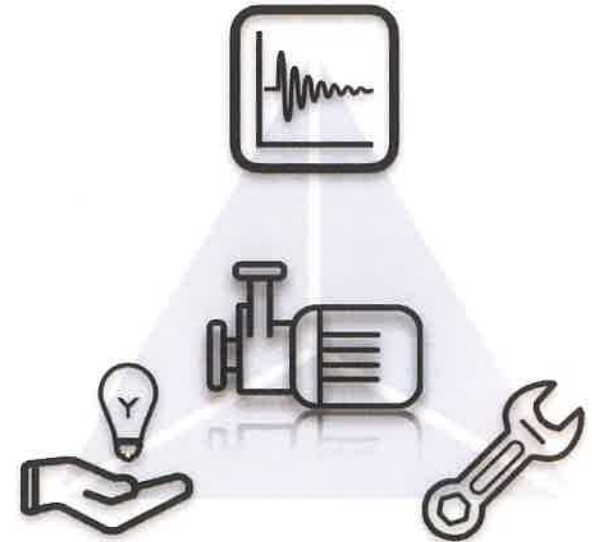
3

施工サービス拠点

PUMPRO

PUMP RELIABILITY OPTIMIZATION

ポンプ信頼性最適化



オーバーホールから
性能アップまで一括管理

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

PUMPROのサービス ポンプロ



・ポンプ性能調査

超音波流量計によるポンプ性能の確認が行えます。

ChestertonConnectによる運転中の状態監視

・ポンプ搬送

提携運送業者が構内までお引き取りにうかがいます。

・ポンプ整備と多彩なオプション

担当スペシャリストが、ポンプの使用条件とご要望に合わせ改善案と最適なサービスをご提案いたします。経験実績豊富なポンプ整備技術者が、お預かりしたポンプ整備に合わせ、オプションのアップグレードまで一括管理を行います。

・ポンプ搬送

提携運送業者がご指定の場所まで納品にうかがいます。

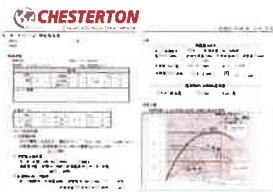
・アフターフォロー

整備後のポンプの性能調査、改善結果等実際に稼働しているポンプを調査いたします。

唯一無二のトータルサービスで、御社の回転機器の保全活動をサポートします。

・ポンプ性能調査

1. 超音波流量計によるポンプ性能の確認
1台30分程度でポンプの運転状況を確認し、ポンプ効率と性能を調査いたします。効率低下が認められた場合、報告書に年間のエネルギーロス金額として記載させていただきます。
2. ChestertonConnectによる運転中の状態監視専用モニタリングセンサーにより運転機器の振動、温度、プロセス温度/圧力を監視することで傾向の変化によるオーバーホールのタイミングを最適化できます。



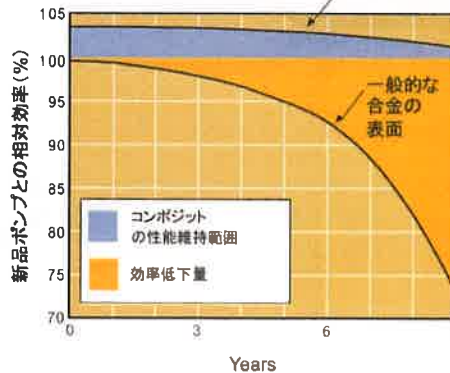
awc-connect.co/f4r

・省エネ/移送効率向上コーティング

1. 腐食/侵食、摩耗、薬品腐食、経年劣化によるポンプ内部の損傷を高性能ARCエポキシコーティングにより再生/保護します。
2. コーティングにより金属表面を改質し移送効率の向上と長期間性能を維持します。
3. 廃棄予定のポンプを再生し、新規購入コストを削減します。



コンポジット 表面



・軸封部の最適化

1. 使用条件からご予算に合わせた最適なシール方法と解決策をご提案します。
2. チェスタートン社独自の技術で開発された高性能シールによりこれまでシールの漏れにより発生していたポンプオーバーホールの周期を延長し、修繕コストと付帯の様々な作業を削減します。



・使用条件に合わせた最適な環境管理
シールの故障原因の80%は、作動不良と環境管理不足というデータがあります。気化漏れ制御の高性能メカニカルシールだけでは対応できないスラリー流体や温度/圧力条件で、メカニカルシールが適切に機能するチェスタートン社独自の優れた環境管理オプションの採用によりポンプ全体の信頼性を向上することが可能です。





- ・ベアリングボックス保護
 - ・高性能潤滑剤の選択と自動給脂システム
- 一般的なベアリングの設計寿命は、50,000時間(約5.7年)と言われています。しかしながら実際に使用されるベアリングの70%程度は設計寿命以下で故障が発生しています。

ベアリングの寿命低下の要因は、

- 1.潤滑不足
 - 2.水分、異物の混入
 - 3.使用温度
 - 4.過剰荷重
- が挙げられます。

チェスタートン社独自のベアリング保護製品で、水分/異物の混入を防ぎ、プレミアム潤滑剤と簡易自動給脂システムによりベアリングの故障原因を排除しMTBR(補修間隔)を延長可能です。



・専門工場での完全整備

【お客様の大切な機械を「こだわり」を持って整備する事】をモットーに単なる「チェンジニア」集団ではなく質の高い「エンジニア」集団としてこの半世紀で培ってきたノウハウにより、極力製造メーカーに頼らず自社で部品補修・製作・改造を行い、お客様のニーズに最大限お答えしています。また、「リバースエンジニアリング」強化のため、3Dスキャナーによる解析・図面化やARCコーティングなどの技術も積極的に取り入れています。

1. 回転機器整備(ポンプ・プロア・遠心分離機)
2. 減速機整備
3. 油圧機器整備(シリンダー・ポンプ他)
4. スポンジブラストおよびARCコーティング
5. 部品補修・製作
6. 動バランス修正
7. 3Dスキャンによる図面化

社名：株式会社昭和技研

所在地：千葉県八街市

代表：葛蒲川直孝

従業員数：20名

